

CNC Fräsbearbeitungszentren

Alle unsere CNC Bearbeitungszentren sind mit Renishaw Messtastern ausgestattet und mit CAM vernetzt.

Hermle C42

Baujahr 2014		Magazinplätze	85
5 Achsen		Hauptspindelantrieb	20KW, 15000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	800-800-550 mm	Steuerung	Heidenhain, iTNC 530

Deckel Maho DMU 80 eVo

Baujahr 2011		Magazinplätze	60
5 Achsen		Hauptspindelantrieb	35KW, 18000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	800-650-550 mm	Steuerung	Heidenhain, iTNC 530

Deckel Maho DMU 65 monoBlock

Baujahr 2011		Magazinplätze	60
5 Achsen		Hauptspindelantrieb	35KW, 18000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	735-650-560 mm	Steuerung	Heidenhain, iTNC 530

Deckel Maho DMC 100P

Baujahr 2008		Magazinplätze	60
5 Achsen		Hauptspindelantrieb	20KW, 12000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	1000-1000-1000	Steuerung	Heidenhain, iTNC 530

Deckel Maho DMU 80P2

Baujahr 2004		Magazinplätze	60
5 Achsen		Hauptspindelantrieb	20KW, 12000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	800-800-800	Steuerung	Heidenhain, iTNC 530

Hermle C40 dynamik

Baujahr 2003		Magazinplätze	38
5 Achsen		Hauptspindelantrieb	32KW, 10000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	850-700-500	Steuerung	Heidenhain, iTNC 530

Famup MC150

Baujahr 2002		Magazinplätze	38
3 Achsen		Hauptspindelantrieb	26KW, 10000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	1500-800-800	Steuerung	Heidenhain, iTNC 530

Deckel Maho DMC 65V

Baujahr 2001		Magazinplätze	60
3 Achsen		Hauptspindelantrieb	15KW, 18000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	650-500-500	Steuerung	Heidenhain, TNC 430

Deckel Maho DMU 80P

Baujahr 2000		Magazinplätze	60
5 Achsen		Hauptspindelantrieb	15KW, 12000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	800-700-600	Steuerung	Heidenhain, TNC 430

Famup MC 60

Baujahr 2000		Magazinplätze	24
3 Achsen		Hauptspindelantrieb	7.5KW
Arbeitsbereich X-Y-Z	600-400-570	Steuerung	Heidenhain, TNC 426

Hermle C800 U

Baujahr 1998		Magazinplätze	30
5 Achsen		Hauptspindelantrieb	15KW, 15000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	800-600-500 mm	Steuerung	Heidenhain, TNC 430

CNC-Koordinaten-Messtechnik

Zeiss CNC Koordinaten-Messgerät MMZ M 122010

Messbereich:
X = 1200 mm
Y = 2000 mm
Z = 1000 mm

CNC-Drehmaschinen

Alle unsere CNC Bearbeitungszentren sind mit Renishaw Messtastern ausgestattet und mit CAM vernetzt.

Kern CD 402

Baujahr 2010
Max. Drehdurchmesser 400 mm
Max. Drehlänge 1000 mm

Kern CD 480

Baujahr 2006
Max. Drehdurchmesser 450 mm
Max. Drehlänge 1000 mm

Mori Seiki NL 2500 Y/700

Baujahr 2007
Max. Drehdurchmesser 350 mm
Max. Drehlänge 710 mm
Y-Achse 100 mm

CNC Schleifmaschinen

Studer CNC Universal-Rundschleifmaschine S33

Baujahr 2015
Schleifbereich 1000 mm
Spitzenhöhe 175 mm

ABA CNC Flachsleifmaschine

Baujahr 2005
Schleifbereich 800 mm x 500 mm x 1250 mm

Studer CNC Universal-Rundschleifmaschine S 33

Baujahr 2004
Schleifbereich 1000 mm
Spitzenhöhe 175 mm

Elb Perfekt BD 15SPS

Schleifbereich X-Y-Z 1500-650-500

Jung

Schleifbereich X-Y-Z 500-200-200

CNC-Sägen

CNC-Bandsäge Kasto Twin A2

Baujahr 2010

CNC-Bandsäge

Baujahr 2007

Arbeitsbereich 450 mm

Schweißen

Die Schweißtechnik deckt die Anforderungen in den Bereichen: hoch- bzw. niedrig legierte Stähle, modernsten Schweißanlagen in den Verfahren

- WIG Schweißen bis 350 Amp.
- Mig-Mag Schweißen bis 350 Amp.
- Impulsschweißen bis 500 Amp.

Fertigung von schweißtechnischen Baugruppen nach Ihren Zeichnungen und Vorgaben inkl. Bearbeitung und Oberflächenbehandlung
