

CNC Fräsbearbeitungszentren

Alle CNC Bearbeitungszentren sind mit Renishaw Messtastern ausgestattet und mit CAM vernetzt.

Hermle C32 U dynamic

Baujahr 2022		Magazinplätze	36
5 Achsen		Hauptspindelantrieb	25KW, 15000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	650-650-500 mm	Steuerung	Heidenhain, TNC 640 Nullpunktspannsystem

Hermle C32 U dynamic

Baujahr 2018		Magazinplätze	85
5 Achsen		Hauptspindelantrieb	25KW, 15000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	650-650-500 mm	Steuerung	Heidenhain, TNC 640 Nullpunktspannsystem

Hermle C42 U dynamic

Baujahr 2016		Magazinplätze	85
5 Achsen		Hauptspindelantrieb	20KW, 15000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	800-800-550 mm	Steuerung	Heidenhain, iTNC 530

Hermle C42 U dynamic

Baujahr 2014		Magazinplätze	85
5 Achsen		Hauptspindelantrieb	20KW, 15000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	800-800-550 mm	Steuerung	Heidenhain, iTNC 530

Hermle C40 U dynamic

Baujahr 2003		Magazinplätze	38
5 Achsen		Hauptspindelantrieb	26KW, 10000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	850-700-500 mm	Steuerung	Heidenhain, iTNC 530

Hermle C800

Baujahr 1998		Magazinplätze	30
5 Achsen		Hauptspindelantrieb	15KW, 10000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	800-600-500 mm	Steuerung	Heidenhain, iTNC 530

Deckel Maho DMC 100P

Baujahr 2008		Magazinplätze	60
5 Achsen		Hauptspindelantrieb	20KW, 12000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	1000-1000-1000 mm	Steuerung	Heidenhain, iTNC 530

Deckel Maho DMC 80P2

Baujahr 2004		Magazinplätze	60
5 Achsen		Hauptspindelantrieb	20KW, 12000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	800-800-800 mm	Steuerung	Heidenhain, TNC 430

Deckel Maho DMC 80P

Baujahr 2000		Magazinplätze	60
5 Achsen		Hauptspindelantrieb	20KW, 12000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	800-800-800 mm	Steuerung	Heidenhain, TNC 430

Deckel Maho DMU 65 momoBlock

Baujahr 2011		Magazinplätze	60
5 Achsen		Hauptspindelantrieb	35KW, 16000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	735-650-560 mm	Steuerung	Heidenhain, iTNC 530

Famup MC150

Baujahr 2002		Magazinplätze	38
3 Achsen		Hauptspindelantrieb	26KW, 10000 1/min
Arbeitsbereich X-Y-Z	1500-800-800 mm	Steuerung	Heidenhain, iTNC 530

CNC-Drehmaschinen

Kern CD 402

Baujahr 2010

Max. Drehdurchmesser 300 mm

Max. Drehlänge 1000 mm

Kern CD 480

Baujahr 2006

Max. Drehdurchmesser 350 mm

Max. Drehlänge 1000 mm

Mori Seiki NL 2500 Y/700

Baujahr 2007

Max. Drehdurchmesser 350 mm

Max. Drehlänge 710 mm

Y-Achse 100 mm

CNC Schleifmaschinen

Studer CNC Universal-Rundschleifmaschine S33

Baujahr 2015

Schleifbereich 1000 mm

Spitzenhöhe 175 mm

Studer CNC Universal-Rundschleifmaschine S33

Baujahr 2004

Schleifbereich 1000 mm

Spitzenhöhe 175 mm

ABA CNC Flachsleifmaschine

Baujahr 2005

Schleifbereich 800 x 500 x 1250 mm

CNC-Koordinaten-Messtechnik

Zeiss CNC Koordinaten-Messgerät MMZ M 122010

Messbereich:

X = 1200 mm

Y = 2000 mm

Z = 1000 mm

CNC-Sägen

CNC-Bandsäge Kasto Twin A2

Baujahr 2010

Schnittbereich 90° rund: 260 mm

Schnittbereich 90° flach (B x H): 260 x 260 mm

CNC-Bandsäge MEP Shark 400 CNC

Baujahr 2007

Schnittbereich 90° rund: 360 mm

Schnittbereich 90° flach (B x H): 400 x 300 mm

Schweißen

Die Schweißtechnik deckt die Anforderungen in den Bereichen: hoch- bzw. niedrig legierte Stähle, modernsten Schweißanlagen in den Verfahren

- WIG Schweißen bis 350 Amp.
- Mig-Mag Schweißen bis 350 Amp.
- Impulsschweißen bis 500 Amp.

Fertigung von schweißtechnischen Baugruppen nach Ihren Zeichnungen und Vorgaben inkl. Bearbeitung und Oberflächenbehandlung.